

СПЕЦИФИКАЦИЯ / SPEZIFIKATION



Наименование	Bezeichnung
<p>Ротационная листовая высечная машина Montex-print DC 105-A-HS номер: 33654 / 528.766, год выпуска 2016</p>	<p>Rotary-Sheet-fed Die-Cutting Machine montex- print DC 105-A-HS number: 33654 / 528.766, Bj.2016</p>
<p>Технические данные:</p> <p>Макс. формат: 740 x 1050 мм Мин. формат: 350 x 420 мм Толщина обрабатываемого материала: 50 – 300 мкм Точность высечки: +/- 0,25 мм Грейферный отступ: 10-12 мм Высота стопы на самонакладе: 1450 мм Высота стопы на приемке: 1100 мм Установленная мощность: прим. 16 кВт Механическая скорость: 8000 лист / час Производительность: прим. 4000 (IML) до 6000 л / ч в зависимости от материала / изображения (контура) Вес: прим: 6800 кг Габариты: 3,70 x 3,70 x 2,60 м</p>	<p>Technical data:</p> <p>Max. Size: 740 x 1050 mm Min. Size: 350 x 420 mm Thickness of the processed substrate: 50 – 300 µ Precision of the die-cutting: +/- 0,25 mm Gripper bite: 10 – 12 mm Pile height feeder: 1450 mm Pile height delivery: 1100 mm Power supply: appr. 16 kW Mech. Speed: ca. 8.000 sheets / h Mech. Speed: ca. 4.000 (IML) to 6.000 sheets depending substrate / image (contour) Weight: ca. 6.800 kg Dimensions: 3,70 x 3,70 x 2,60 m</p>

<p>Стандартное оборудование:</p> <p>Сама машина - 1 секция Heidelberg SORS</p> <p>Вакуумный магнитный цилиндр (с точность хода +/- 5 микрон) со штифтами для быстрой и точной установки форм</p> <p>Модернизированный печатный цилиндр (с точностью хода +/- 5 микрон), с высокоточной твердосплавной "рубашкой"</p> <p>Электронное управление PLC Siemens S7 для всех компонентов машины, включая современные требования безопасности</p> <p>Управление машины с " Touch Screen" монитора</p> <p>Основной привод от серводвигателя Siemens и новый приводной ремень Воздушный шкаф с 4 -мя компрессорами</p> <p>Передвижная панель управления для простой подготовки работ и регулировки</p> <p>Цифровая регулировка расстояния между магнитным и высекальным цилиндрами на обеих сторонах с шагом в микрон /0,001 мм/</p> <p>Сервисное удалённое управление для электронных устройств для обслуживания и диагностики, для подключения к интернету для быстрого и простого сервиса</p> <p>Автоматическое позиционирование магнитных цилиндров для быстрой замены форм, стол подачи форм для простого позиционирования ножей</p> <p>Приемно-выводной барабан вместо направляющих листа Направляющая выравнивания листа перед выводным барабаном Пневматическое управление натиском и подачей воздуха на самонакладе Электронное управление подачей листа и переднего выравнивающего упора</p> <p>2 шт. подающих стола</p> <p>Масляный поддон под машиной</p> <p>Машина соответствует современному уровню техники и соответствует действующей директиве ЕС для машин 2006/42 / EG (Приложение II B) и соответствует директивам Европейского сообщества, а также директиве по низковольтному</p>	<p>Standard-equipment:</p> <p>Basic machine 1 unit Heidelberg SORS</p> <p>Vacuum-Magnet-cylinder (concentric running tolerance of + - 5 micron) with register pins for fast and precise form-changing</p> <p>Converted impression cylinder (concentric running tolerance of + - 5micron) Impression cylinder with high precise hardened jacket</p> <p>Elektronic Siemens PLC-control S7 for all machine components including up to date safety features</p> <p>Operation of the machine by "Touch Screen"</p> <p>Main drive by Siemens Servomotor and new drive belt</p> <p>Air cabinet with 4 compressors</p> <p>Movable operating panel for easy handling at adjustment and job preparing</p> <p>Digital adjustment of distance between magnet and die-cutting cylinder on both sides by steps of micron (0,001 mm)</p> <p>Service remote control of the electronic device for service and diagnostic for internet connection for fast and easy service.</p> <p>Automatic position movement of the magnet cylinders for fast form change with Form-infeed table for easy positioning of the die's</p> <p>Delivery drum instead of sheet guides</p> <p>Sheet guide in front of delivery drum</p> <p>Pneumatic control for impression and feeder air</p> <p>Electronic sheet control at infeed and front lay with oversheet control</p> <p>2 x Infeed tables</p> <p>Oil drip tray below the machine</p> <p>The machine corresponds to the up to date state of the art and concurs with the current EU-directive for machines 2006/42/EG (Appendix II B) and in conformity with the directives of the European Community as well as the Low-voltage directive</p>
--	--

оборудованию. 2006/95 / EG, EMVG-директива 2004/108 / EG и DIN EN 60204-1 «Электрооборудование машин».	2006/95/EG, EMVG-directive 2004/108/EG and DIN EN 60204-1 “Electrical equipment of machines”.
Интегрированные принадлежности DC 105-A-HS 1.1) Система снятия статического электричества DC 102 F-K Устанавливается на самонакладе (DC 102 F-K-An) и приемке (DC 102 F-K-Au) Функции управления через SPS-control	Integriated accessories DC 105-A-HS 1.1) Antistatic Discharging-system DC 102 F-K Discharging-system DC 102 F-K-An incl. bleeding supply at the feeder Discharging-system DC 102 F-K-Au in delivery Functions supervision by the SPS-control
1.2) Вакуумная головка - Preset / Подающий стол С предварительными установками - Preset и с присосами для поддержки пленки Стол подачи с антистатической поверхностью из нержавеющей стали	1.2) Preset-Suction head / Feed table Delivery and assembly of a Preset-suction head with lift-succers for foil-lifting Stainless steel antistatic surface at the feeding table
1.3) Устройство проводимости пленки на приемке Направляющая пластина для направления подачи листа на выводной барабан Выводной барабан вместо поддерживающих бумагу планок Устройство раздува на приёмке с бесступенчатой регулировкой скорости через PLC Отдельный Touch screen монитор для управления системой и двигателем торможения листа Бесступенчатая регулировка торможения листа через инвертор Изменение торможения листа вакуумными ремнями	1.3) Foil conduction device in delivery Foil guide plate for sheet guide to the delivery drum Delivery drum instead of paper support rods to the chain delivery Fan blowing device in delivery step-less speed adjustment by PCL control Separate Touch display in delivery for control of fan system and sheet brake motor Step-less adjustment of the sheet brake motor by inverter system Variable sheet brake with suction belts
2.) Вакуумный магнитный цилиндр для вырубки «окошек» DC 102:	2.) Vacuum-Magnet-cylinder for window cuts DC 102:
2.1) Вакуумно-магнитный цилиндр с всасывающим устройством Высокоточный магнитный цилиндр (допуск на биение ± 5 мкм) с подшипником с нулевым зазором с сеткой из отверстий по окружности и каналами с глубокими отверстиями в соответствии с запросом клиента на опцию (air-assistance) для автоматического удаления отходов из вырубленных «окон» (отверстий) без засечек, адаптер бокового всасывающего клапана	2.1) Air-assisted Vacuum-magnet cylinder with suction device High precise magnet cylinder ($\pm 5\mu$ runout tolerance)with zero backlash bearing with circumferential hole-net and deep-hole channels according customer request for air-assistance for automatic waste removal of window cuts without nicks, lateral suction-blowing valve adapter
2.2) Всасывающий кожух Укомплектованный всасывающий колпак над магнитным цилиндром, вкл. поставку мощного всасывающего устройства	2.2) Suction hood Complete suction hood above magnet cylinder incl. delivery of a powerful suction device
3.7) Электронная метка контроля бокового равнения Электронное управление бокового равнения листа с помощью лазерного датчика и акустического сигнала с обеих сторон	3.7) Electronic side lay control Electronic side lay control by laser sensor for acoustic signal on both sides
3.8) Удалённое управление	3.8) Remote control

<p>Сервис удаленного управления электронным устройством для обслуживания и диагностики через подключение к интернету для быстрого и удобного обслуживания.</p> <p>Машина поднята на 500 мм</p> <p>Стальная пластина на самонакладе и приёмке для работы с паллетами.</p>	<p>Service remote control of the electronic device for service and diagnostic for internet connection for fast and easy service.</p> <p>Machine raised up of 500 mm</p> <p>Steel plate for pallet processing in feeder and delivery</p>
--	---

Ротационная листовая высекальная машина с высокоточным всасывающим магнитным цилиндром для использования высококачественных гибких ножей. Предназначена для высечки изделий из тонких бумаг и плёнок (IML) и похожих материалов толщиной от 50 до 300 мкм. Конверсия на основе офсетной печатной машины Heidelberg SORS.

Машина состоит из следующих основных узлов:

1. **Самонаклад** (аналогичные устройства применяются в листовых печатных машинах). Данное устройство, обеспечивает автоматическую подачу листового материала (бумага, картон, плёнка) в секцию высечки.
2. **Секция высечки** состоит из магнитного формного цилиндра и печатного цилиндра. На магнитный цилиндр устанавливается металлический гибкий нож (форма), а на печатный цилиндр устанавливается металлическая защитная рубашка (для защиты цилиндра от воздействия ножа). Гибкий нож на своей поверхности имеет режущие кромки, которые повторяют контур высекаемого (будущего готового) изделия. Между формным магнитным цилиндром и печатным цилиндром создаётся давление, и при прохождении листового материала между этими цилиндрами, острые кромки гибкого ножа прорубают листовой материал по контуру.
3. **Приемное устройство (приёмка)**, осуществляет счет и укладку (стапелирование) прорубленных в секции высечки листов на поддон.

Данная высекальная машина, по характеру основной осуществляемой операции, а именно вырубание (высекание) изделий сложной формы по контуру из листового материала, очень схожа с плоскими штанцевальными прессами типа Vobst. Но использует принципиально другой, ротационный принцип вырубки при помощи давления создаваемого между цилиндрами.

Основные характеристики машины:

Максимальный размер листа – 740 x 1050 мм
Минимальный размер листа - 350 x 420 мм
Высота стопы самонаклада – 1450 мм
Высота стопы приёмки - 1100 мм
Потребление энергии - 16 kW
Максимальная механическая скорость - 8000 листов в час
Рабочая механическая скорость – от 4000 до 6000 листов в час в зависимости от материала / формы изделий
Вес – 6800 кг
Размеры – 3,70 x 3,70 x 2,60 м